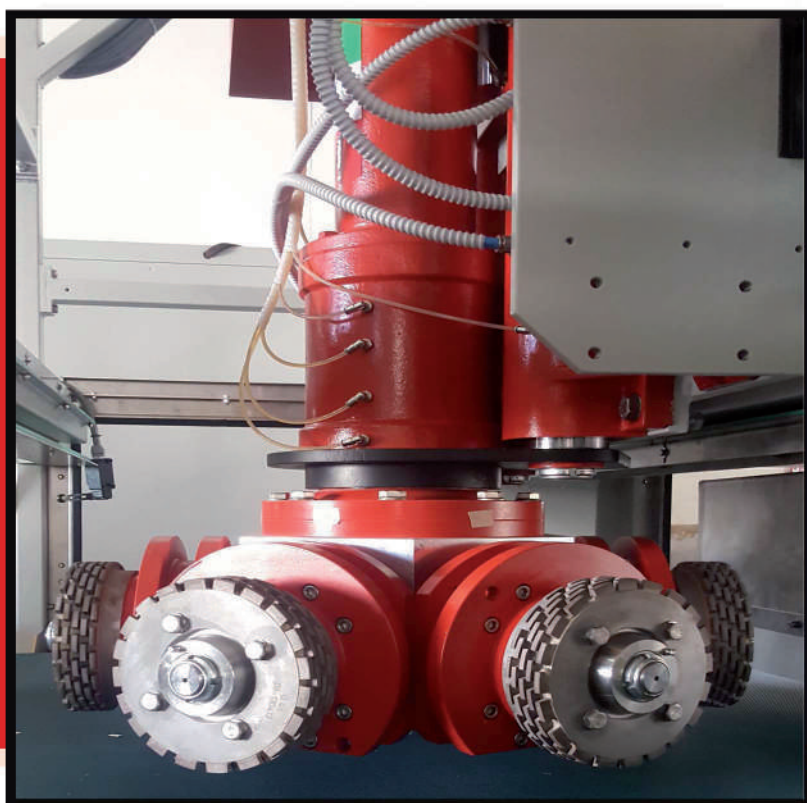




GAMIX 665M - 6A



PATENT PENDING



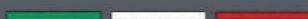
Testa calibrante
Calibrating head

Macchine specifiche
per calibrare grandi
lastre di agglomerato di
marmo e di quarzo.

Special machines
for calibrating of
marble and quartz
agglomerates big slabs.

Mandrino calibratore per granito ed
agglomerato

Calibrating spindles for granite and
engineered stone





GAMIX 665M - 6A



CALIBRATING SPINDLE

MODELLO MODEL		GAMIX665M-6A
Larghezza massima di lavoro <i>Maximum working width</i>	mm.	650
Spessore massimo di lavoro <i>Maximum working thickness</i>	mm.	100
Potenza motore totale testa calibratrice <i>Total motor power calibrating head</i>	kW	30
Diametro della testa calibratrice <i>Diameter of the calibrating head</i>	mm.	665
Utensili montati su ogni testa calibratrice <i>Tools mounted on each head</i>	nr.	6
Diametro utensile diamantato <i>Diameter diamond tool</i>	mm.	200
Potenza di ogni elettromandrino calibratore <i>Power per each diamond electric-spindle</i>	kW	5
Velocità rotazione dell'elettromandrino <i>Rotation speed of electric-spindle</i>	rpm	2400-3600
Velocità rotazione testa <i>Rotation speed of head</i>	n/ 1"	7-22
Potenza motore rotazione mandrino <i>Motor power spindle rotation</i>	kW	3
Potenza motore salita/discesa mandrino <i>Ascent/descent spindle motor power</i>	kW	0,55
Consumo totale acqua <i>Water consumption</i>	lt./min.	108
Potenza totale installata <i>Total installed power</i>	kW	33,55



Gam srl

Sede legale: Via Paraiso, 10 - 36015 Schio (VI)

Sede operativa: Via Enrico Fermi, 31 - 36034 Malo (VI)

Tel. +39 0445 670358 - Fax +39 0445 607607 - Email: info@gam-srl.net - Web: www.gam-srl.net

P.IVA e C.F.: 03807330240 - REA: VI-355679