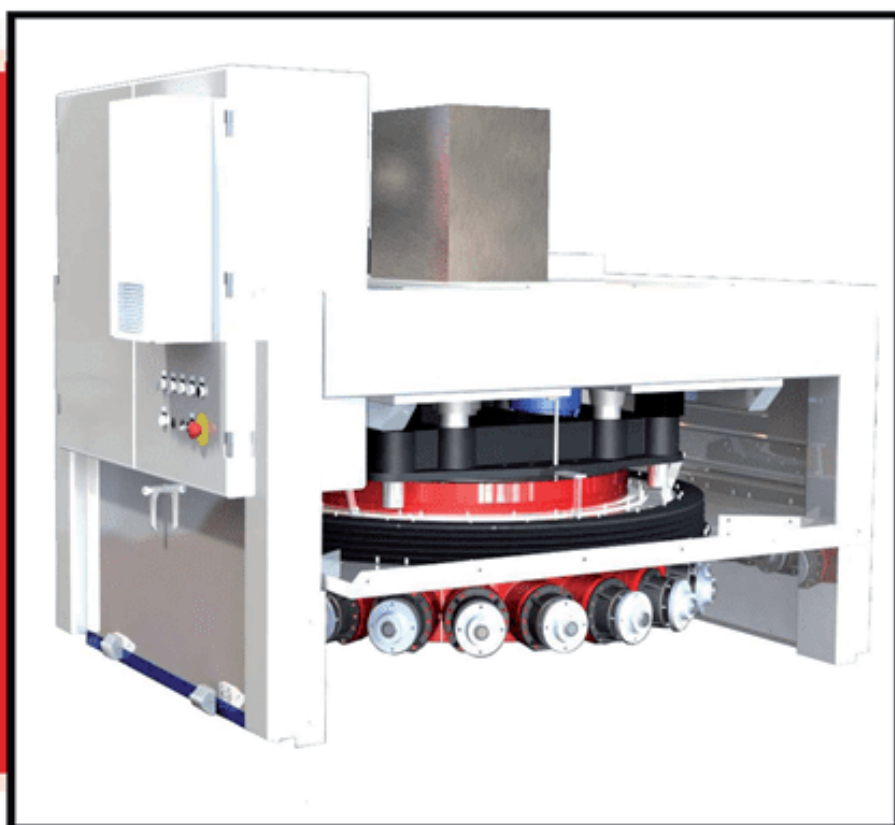




LACE 2100



CALIBRATING MODULE



Testa calibrante
Calibrating head

Macchine specifiche
per calibrare grandi
lastre di agglomerato di
marmo e di quarzo.

*Special machines
for calibrating of
marble and quartz
agglomerates big slabs.*

Modulo calibratore per granito ed
agglomerato

Calibrating module for granite and
engineered stone





LACE 2100



MODELLO MODEL		LACE2100/1	LACE2100/2	LACE2100/3
Larghezza utile di lavoro <i>Useful working width</i>	mm.	2100	2100	2100
Spessore minimo di lavoro <i>Minimum working thickness</i>	mm.	8	8	8
Spessore massimo di lavoro <i>Maximum working thickness</i>	mm.	100	100	100
Numero teste calibratrici <i>Number of calibrating heads</i>	no.	1	2	3
Massimo diametro testa calibratrice <i>Maximum diameter of calibrating head</i>	mm.	2100	2100	2100
Potenza motore di testa calibratrice <i>Motor power for each calibrating head</i>	kW	47	47	47
Potenza motore rotazione e testa <i>Motor power rotation head</i>	kW	4	4	4
Velocità rotazione testa calibratrice <i>Rotation speed of calibrating head</i>	m/s	0,92 ÷ 2,14	0,92 ÷ 2,14	0,92 ÷ 2,14
Utensili montati su ogni testa <i>Tools fitted on each head</i>	no.	24	48	72
Diametro utensile diamantato <i>Diameter diamond tool</i>	mm.	192	192	192
Potenza di ogni elettromandrino <i>Power per each electric-spindle</i>	kW	1,70	1,70	1,70
Velocità rotazione elettromandrino <i>Rotation speed of electric-spindle</i>	m/s	23 ÷ 34	23 ÷ 34	23 ÷ 34
Potenza movimento nastro <i>Movement power belt</i>	kW	2,2	2,2	2,2
Velocità del nastro <i>Belt speed</i>	mt/1"	0,25 ÷ 3	0,25 ÷ 3	0,25 ÷ 3
Potenza totale installata <i>Total installed power</i>	kW	49,2	96,2	143,2
Lunghezza <i>Length</i>	mm.	7090	9490	11890
Larghezza <i>Width</i>	mm.	2850	2850	2850
Altezza <i>Height</i>	mm.	2260	2260	2260
Peso approssimativo <i>Approximate weight</i>	Kg.	13000	17500	22000
Consumo acqua totale <i>Total water consumption</i>	l/min.	90	180	240



MODULO CALIBRATORE CALIBRATING MODULE

Vantaggi del nuovo sistema:

- Rivoluzionario sistema di calibratura
- Nessun ponte brandeggiante per la calibratura
- Condizioni di lavoro uniformi su tutta la superficie
- Eccellente qualità della superficie
- Basso consumo energetico

Le macchine GAM vengono utilizzate per la calibratura delle lastre di Marmo, Granito, Agglomerato e Gres porcellanato

Advantages of GAM system:

- Revolutionary system for slab processing
- No moving bridges for calibrating
- Uniform process conditions through out the surface
- Superior surface quality
- Low power consumption

GAM's machine are for calibrating slabs of Marble, Granite, Agglomerate and Porcelain granite

Gam srl

Sede legale: Via Paraiso, 10 - 36015 Schio (VI)

Sede operativa: Via Enrico Fermi, 31 - 36034 Malo (VI)

Tel. +39 0445 670358 - Fax +39 0445 607607 - Email: info@gam-srl.net - Web: www.gam-srl.net

P.IVA e C.F.: 03807330240 - REA: VI-355679